

Η νέα γενιά MIG/MAG **SYNERGIC.PRO²** 170-2 – 450-4

REHM – Το σημείο αναφοράς στη σύγχρονη συγκόλληση και κοπή



SYNERGIC.PRO² I 170-2 – 450-4

Η πρωτοπορία σε δράση



> **Ο κόσμος της τεχνολογίας δηλώνει ενθουσιασμένος!**

άνω από 10.000 τόνοι ατσαλιού αιωρούνται πάνω από τον αυτοκινητόδρομο Α8. Ο νέος χώρος στάθμευσης στο αεροδρόμιο της Στουτγάρδης αποτελεί ένα κορυφαίο τεχνολογικό επίτευγμα που δημιουργήθηκε με την πλέον σύγχρονη τεχνολογία συγκολλήσεων MIG/MAG με αέριο προστασίας,

SYNERGIC.PRO² – Η πρωτοπορία σε δράση

SYNERGIC.PRO² I70-2 – 450-4

Αστείρευτη δύναμη και απόλυτη ασφάλεια – Απίστευτα απλό στο χειρισμό



> **Smart Machine Control:** Εσείς επιλέγετε, το νέο

SMC είναι ένα πρωτοποριακό και ευφυές σύστημα ελέγχου του μηχανήματος.

> **ΔΥΝΑΜΗ πέρα από κάθε όριο**

Μέγιστη διάρκεια ενεργοποίησης:
Το SYNERGIC.PRO² συνεχίζει εκεί όπου όλοι οι άλλοι αποτυγχάνουν.

> **Η καλύτερη σχέση απόδοσης-τιμής** σε κάθε κατηγορία MIG/MAG

Καταφέραμε να κάνουμε ένα μεγάλο άλμα στην τεχνολογία MIG/MAG.

Το αποτέλεσμα: Το SYNERGIC.PRO²

- Με αστείρευτη δύναμη, κορυφαία διάρκεια απόδοσης και ένα απόλυτα στιβαρό πλαίσιο
- Με το επαναστατικό Smart Machine Control
- Με την καταξιωμένη τεχνολογία SDI
- Με την εμπλουτισμένη παλέτα τύπων
- Με εκδόσεις για κιβώτια πρόωσης

Το μόνο που πρέπει να κάνετε είναι να συγκολλήσετε – τα υπόλοιπα τα αναλαμβάνει η τεχνολογία SMC!

Η νέα τεχνολογία SMC της REHM



SMC (Smart Machine Control)

είναι ένα νέο, ευφυές σύστημα ελέγχου του μηχανήματος. Το SMC οδηγεί σε εξαιρετικά αποτελέσματα συγκόλλησης και καθιστά τον χειρισμό όχι μόνον απλό, αλλά και εξαιρετικά ασφαλή.

SDI (Stepless Dynamic Induction)

Ηλεκτρονικός ρυθμιστής ρεύματος συγκόλλησης ταχείας αδιαβάθμητης ρύθμισης για εξαιρετικές ιδιότητες έναυσης και σταθερό ηλεκτρικό τόξο.

RSC (Realtime Speed Control)

Εποπτεία σε πραγματικό χρόνο και ρύθμιση ακριβείας για την ταχύτητα πρόωσης του σύρματος με ψηφιακό κωδικοποιητήσήματος για σταθερή πρόωση.

CCM (Characteristic Curve Memory)

Ενσωματωμένη βάση δεδομένων με παραμέτρους συγκόλλησης και εξειδικευμένα στοιχεία.

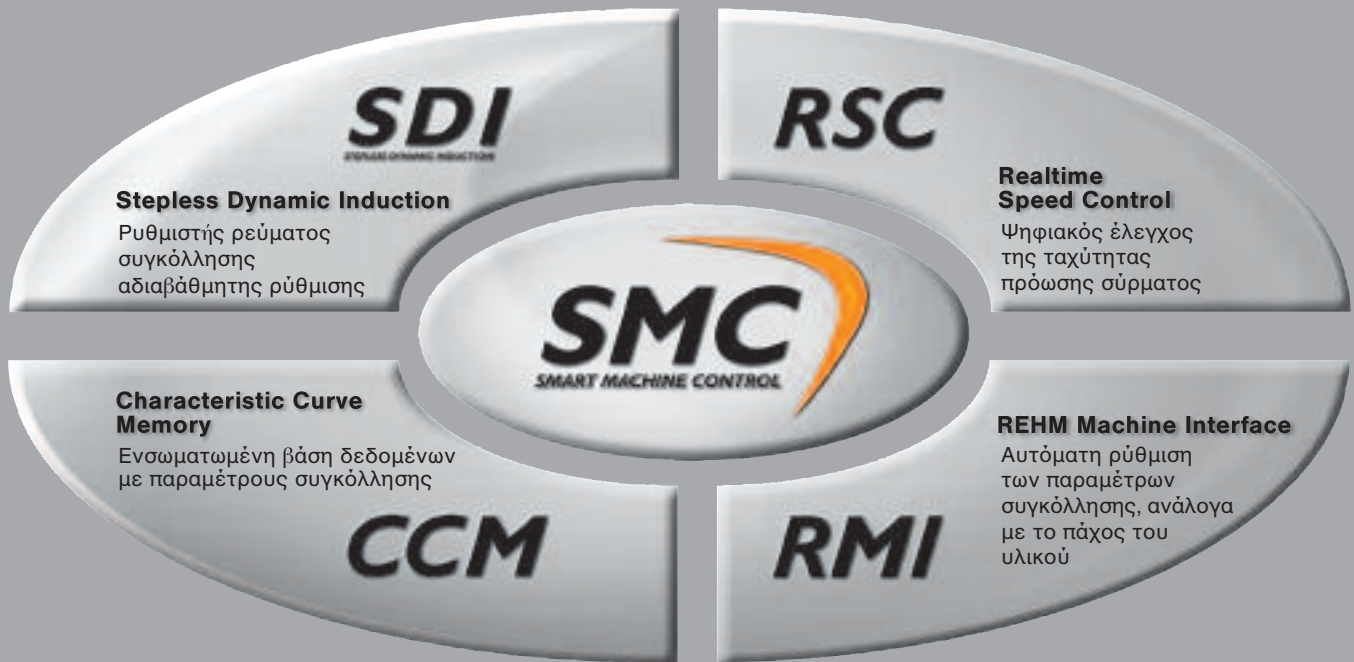
RMI (REHM Machine Interface)

Γρήγορη και ασφαλής ρύθμιση των παραμέτρων συγκόλλησης και ταυτόχρονα απλός χειρισμός.

SYNERGIC.PRO²
Μη συμβιβάζεστε με τίποτε λιγότερο!

SYNERGIC.PRO² I 170-2 – 450-4

Το μεγάλο άλμα στην τεχνολογία συγκολλήσεων MIG/MAG



REHM SMC (Smart Machine Control)



Μοναδικό σύστημα ελέγχου που αναπτύχθηκε από τη REHM, για εγκαταστάσεις βαθμιαίας ζεύξης. Το μήκος του ηλεκτρικού τόξου δεν ρυθμίζεται μόνον με τη μέτρηση της τάσης ηλεκτρικού τόξου και του ρεύματος συγκόλλησης, αλλά ταυτόχρονα και με την ψηφιακή καταγραφή της ταχύτητας πρόωσης του σύρματος.

- Κατά τη διάρκεια της διαδικασίας έναυσης και ηλεκτρικού τόξου εποπτεύεται και ελέγχεται ψηφιακά η μετάβαση, όπως και στις σύγχρονες γεννήτριες παλμού ρεύματος:
- Η ρύθμιση των σωστών παραμέτρων συγκόλλησης γίνεται απλά και με ασφάλεια, χάρη στην ενσωματωμένη βάση δεδομένων συγκόλλησης και στον σχεδιασμό εύκολου χειρισμού.
- Ο ενσωματωμένος μικροεπεξεργαστής αντισταθμίζει άμεσα και αποτελεσματικά τις μεταβολές και διατηρεί σταθερό το μήκος του ηλεκτρικού τόξου.

REHM SDI (Stepless Dynamic Induction)



Το SDI βελτιώνει την οικονομία: Επειδή η παροχή θερμότητας μπορεί να ελεγχθεί καλύτερα σε σχέση με τις συμβατικές μηχανές MIG/MAG και επειδή περιορίζεται αισθητά η διάχυση υλικού στο ηλεκτρικό τόξο, απαιτούνται σημαντικά λιγότερες εργασίες διόρθωσης.

Έτσι μπορούν να προσαρμοστούν ιδανικά οι ιδιότητες συγκόλλησης στις συνθήκες εργασίας, π.χ. σε εξαναγκασμένα σημεία όπως σε ανοδικές ραφές, ραφές σε μεγάλο ύψος ή στη συγκόλληση με μεγάλο Stick-Out σε σημεία με δύσκολη πρόσβαση.

Με την τεχνολογία **REHM SDI με τον ηλεκτρονικό ρυθμιστή ρεύματος συγκόλλησης, αδιαβάθμητης ρύθμισης**, το SYNERGIC.PRO² παρουσιάζει εξαιρετικές ιδιότητες έναυσης και ένα ιδιαίτερα σταθερό ηλεκτρικό τόξο. Η δράση του ρυθμιστή βελτιώνεται αισθητά με τον ενσωματωμένο επεξεργαστή ελέγχου.

Μ' αυτό τον τρόπο περιορίζεται στο ελάχιστο η διάχυση του υλικού.

Σελίδα 5:

**REHM RSC**

(Realtime Speed Control)

RSC

Οι μεταβολές του ηλεκτρικού τόξου αντισταθμίζονται γρηγορότερα και αποτελεσματικότερα χάρη στο RSC.

Εκτός από τη μέτρηση της τάσης του ηλεκτρικού τόξου, καταγράφεται επιπλέον και η ταχύτητα πρόωσης με τη βοήθεια βαθμιαίου κωδικοποιητή στον κινητήρα πρόωσης. Με το RSC ανιχνεύονται εγκαίρως και διορθώνονται οι μεταβολές στο μήκος του ηλεκτρικού τόξου. Το RSC εγγυάται τη σταθερή ταχύτητα πρόωσης του σύρματος, ανεξάρτητα από τη θερμοκρασία του κινητήρα πρόωσης ή το βαθμό ρύπανσης των πακέτων σωλήνων.

REHM CCM

(Characteristic Curve Memory)

CCM

Αυτόματη ρύθμιση των παραμέτρων συγκόλλησης, ανάλογα με το πάχος του υλικού.

Όλες οι απαιτούμενες παράμετροι συγκόλλησης επιλέγονται αυτόματα στις ιδανικές τους τιμές.

Η εμπλουτισμένη βάση δεδομένων με τις παραμέτρους συγκόλλησης (CCM) έχει δημιουργηθεί σε συνεργασία με έμπειρους και εξειδικευμένους τεχνικούς. Με το συνδυασμό υλικού, διαμέτρου σύρματος και τάσης, προεπιλέγονται όλες οι παράμετροι που απαιτούνται για μία πετυχημένη συγκόλληση. Κατά τη διάρκεια συγκόλλησης συγκρίνονται διαρκώς οι πραγματικές τιμές με τις προεπιλεγμένες τιμές της διαδικασίας και, εάν χρειαστεί, διορθώνονται άμεσα.

Όλες οι παράμετροι που απαιτούνται για μία τέλεια συγκόλληση (πάνω από 900) επιλέγονται μέσω του CCM, ανάλογα με τις εκάστοτε απαιτήσεις και συνθήκες.

REHM RMI

(REHM Machine Interface)

RMI

Πανεύκολα και εγγυημένα χωρίς λανθασμένους χειρισμούς: Το RMI επιτρέπει τη γρήγορη και ασφαλή ρύθμιση των σωστών παραμέτρων συγκόλλησης και συγχρόνως τον εύκολο χειρισμό. Επιλέξτε το υλικό, ρυθμίστε το πάχος υλικού, συγκολλήστε.

SYNERGIC.PRO² 170-2 – 450-4

Ο χειρισμός: Απίστευτα απλός και εξαιρετικά ασφαλής



REHM RMI

(REHM Machine Interface)

RMI

Η γρήγορη και αξιόπιστη ρύθμιση των σωστών παραμέτρων συγκόλλησης.

1. Ψηφιακή ένδειξη για την τάση συγκόλλησης, με λειτουργία Hold.
2. Ψηφιακή ένδειξη για το ρεύμα συγκόλλησης, με λειτουργία Hold και ένδειξη πάχους υλικού.
3. Τύποι λειτουργίας: Ένδειξη πάχους υλικού, 2 χρόνων, 4 χρόνων, ποντάρισμα, διακεκομμένη συγκόλληση. Για απλοποίηση, οι σωστές ρυθμίσεις τάσης, μπορούν να γίνουν και από την προεπιλογή του πάχους του υλικού. Οι υπόλοιπες παράμετροι συγκόλλησης επιλέγονται αυτόματα από το SYNERGIC.PRO².
4. Ρύθμιση του χρόνου πονταρίσματος ή διακεκομμένης συγκόλλησης

5. εριστρεφόμενος διακόπτης για την ταχύτητα σύρματος και τη διόρθωση μήκους του ηλεκτρικού τόξου.
6. Επιλογή προγράμματος συνέργειας: Συνδυασμός υλικού/διαμέτρου σύρματος και χειροκίνητης λειτουργίας. Με το διακόπτη επιλογής προγράμματος επιλέγεται η χαρακτηριστική καμπύλη συνεργίας για τον προεπιλεγμένο συνδυασμό υλικού-διαμέτρου σύρματος.
7. Αδιαβάθμητη ρύθμιση έντασης ηλεκτρικού τόξου (τεχνολογία SDI). Με την πρόσθετη αντιστάθμιση του ρεύματος συγκόλλησης από το ρυθμιστή SDI μπορεί να βελτιωθεί χειροκίνητα η δράση του ρυθμιστή ρεύματος συγκόλλησης και αντίστοιχα τα χαρακτηριστικά του ηλεκτρικού τόξου. Έτσι, τα χαρακτηριστικά μπορούν να προσαρμοστούν αποτελεσματικότερα στις συνθήκες συγκόλλησης.
8. Διακόπτης επιλογής βαθμίδας
9. Διακόπτης μικρορρύθμισης βαθμίδας

SYNERGIC.PRO² I70-2 – 450-4

Σχεδιασμένο για βιομηχανική χρήση



> Σχεδιασμένο για βιομηχανική χρήση

Μέγιστη διάρκεια ενεργοποίησης, απόλυτα στιβαρό πλαίσιο και εξαρτήματα που εγγυώνται την κορυφαία αξιοπιστία.

■ Κορυφαία αξιοπιστία

Μπορούμε να επιβεβαιώσουμε την αξιοπιστία και την ποιότητα. Όλα τα εξαρτήματα των μηχανημάτων της σειράς SYNERGIC.PRO², μέχρι και την πιο μικρή βίδα, έχουν ελεγχθεί σε δοκιμές μακράς διάρκειας, για σκληρή χρήση. Η εργοστασιακή εγγύηση των 3 ετών είναι για εμάς αυτονόητη.

■ Ομοιόμορφη πρόωση σύρματος

Ένας δυνατός, ηλεκτρονικά ελεγχόμενος κινητήρας σύρματος, αποδίδει τη μέγιστη ισχύ ακόμα και σε πακέτα σωλήνων με μήκος 5 m.

■ Ευκολία ελιγμών

Με το στιβαρό πλαίσιο και τους μεγάλους τροχούς, τα μηχανήματα μπορούν να μεταφερθούν εύκολα και απροβλημάτιστα, τόσο στο συνεργείο όσο και στο εργοτάξιο. Είναι κατάλληλα ακόμα και για τη μεταφορά με γερανό ή περνοφόρο (από 250-4).

■ Ασφαλής έναυση

Ο αυτόματος μηχανισμός εισαγωγής της REHM ελέγχει την ταχύτητα πρόωσης του σύρματος μέχρι την έναυση του ηλεκτρικού τόξου. Ταυτόχρονα, βελτιώνεται η διαδικασία έναυσης με τη βελτιωμένη ρύθμιση του ηλεκτρικά ελεγχόμενου ρυθμιστή ρεύματος συγκόλλησης. Η ταχύτητα εισαγωγής μπορεί να τροποποιηθεί, εάν χρειαστεί χειροκίνητα.

■ Εύχρηστο κιβώτιο πρόωσης σύρματος

Το κιβώτιο πρόωσης του σύρματος στερεώνεται με ασφάλεια επάνω στην πηγή ρεύματος. Ταυτόχρονα μπορεί να περιστραφεί εύκολα σε γωνία έως και 360°. Το κιβώτιο πρόωσης σύρματος μπορεί να αφαιρεθεί εύκολα χωρίς τη χρήση εργαλείων, ενώ μπορεί να τοποθετηθεί και με συναρμολογημένο τροχήλατο φορείο (προαιρετικά).

■ Ομαλό ηλεκτρικό τόξο

Η μόνιμη παρακολούθηση της τάσης του δικτύου και η αντιστάθμιση των διακυμάνσεων εξασφαλίζει ένα ομαλό και ομοιόμορφο ηλεκτρικό τόξο και επομένως και άριστα αποτελέσματα συγκόλλησης.

■ Χωρίς τήξεις του υλικού

Με την ελεγχόμενη πρόωση του σύρματος εξασφαλίζεται αυτόματα το σταθερό μήκος των άκρων του σύρματος και ο σωστός χρόνος θερμικής αποκοπής του σύρματος. Έτσι αποτρέπεται η τήξη στο τεμάχιο ή στο ακροφύσιο ροής. Ο χρόνος θερμικής αποκοπής του σύρματος μπορεί να τροποποιηθεί, εάν χρειαστεί, χειροκίνητα.

■ Συμπληρωματική ροή αερίου

Ο χρόνος συμπληρωματικής ροής αερίου μπορεί να τροποποιηθεί, εάν χρειαστεί, χειροκίνητα.

■ Χαμηλή εκπομπή θορύβου

Η άριστη διαμόρφωση του περιβλήματος και ο διακόπτης αναμονής (Standby) του ανεμιστήρα και της αντλίας νερού, εξασφαλίζουν την αθόρυβη και άνετη λειτουργία διάρκειας.

SYNERGIC.PRO² 170-2 – 450-4

Πολλαπλής χρήσης



Είτε πραγματοποιείτε

- συγκολλήσεις χάλυβα, ανοξείδωτου χάλυβα ή αλουμινίου,
- επεξεργασία λεπτών ή χοντρών υλικών,
- συγκολλήσεις MIG σε γαλβανισμένες λαμαρίνες ή λαμαρίνες με επίστρωση αλουμινίου,

η άριστη προσαρμογή των εξαρτημάτων στα μηχανήματά μας, οδηγεί σε εξαιρετικά αποτελέσματα συγκόλλησης με υψηλή απόδοση τήξης. Abschmelzleistung.

Αποδοτική υδρόψυξη

Τα SYNERGIC.PRO² 350-4W + WS και 450-4W + WS είναι εξοπλισμένα με σύστημα υδρόψυξης και εναλλάκτη θερμότητας.

Προαιρετικό κιβώτιο συναρμολογήσεων ή κιβώτιο ναυπηγείων

Για τα SYNERGIC.PRO² 300-4S, 350-4S, 350-4WS, 450-4S και 450-4WS διατίθενται προαιρετικά τα κιβώτια συναρμολογήσεων και τα κιβώτια ναυπηγείων.

230 V / 400 V

Το SYNERGIC.PRO² 190-2 με τη σύνδεση δικτύου με δυνατότητα επιλογής μεταξύ 230 V και 400 V επιτρέπει την επέκταση του πεδίου χρήσεων στο συνεργείο και το εργοστάσιο.

SYNERGIC.PRO² 230-2AM + SYNERGIC.PRO² 230-4 QUATTRO-MIG

Οι νέοι ειδικοί τύποι για εφαρμογές σε λεπτές λαμαρίνες



> SYNERGIC.PRO² 230-4 QUATTRO-MIG

Το μηχάνημα για όλες τις χρήσεις, με χαρακτηριστικές καμπύλες αλουμινίου

> SYNERGIC.PRO² 230-2 AM

Συγκόλληση MIG σε γαλβανισμένες λαμαρίνες και λαμαρίνες αμαξωμάτων με επίστρωση αλουμινίου

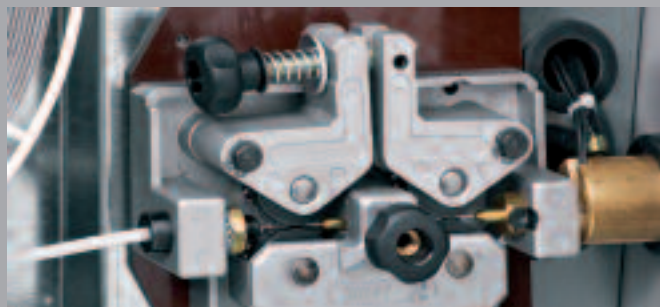
SYNERGIC.PRO² 230-4 QUATTRO MIG και 230-2 AM – συγκολλήσεις από τα 15 A

Τα SYNERGIC.PRO² 230-4 Quattro-MIG και 230-2 AM είναι κατάλληλα για τη χρήση σε λεπτές λαμαρίνες με ρεύμα συγκόλλησης από 15 A. Τα ειδικά προγράμματα εργασίας για τις συγκολλήσεις MIG/MAG και MIG σε γαλβανισμένες λαμαρίνες και λαμαρίνες αμαξωμάτων με επίστρωση αλουμινίου το καθιστούν ιδανικό για τα συνεργεία αυτοκινήτων.



SYNERGIC.PRO² 230-4 QUATTRO-MIG – ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΓΕΝΙΚΗΣ ΧΡΗΣΗΣ ΜΕ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΚΑΜΠΥΛΕΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ

Το 230-4 Quattro-MIG, με την κίνηση με 4 ράουλα και τις πρόσθετες καμπύλες εργασίας για τη συγκόλληση αλουμινίου, είναι ένα πραγματικό μηχάνημα για κάθε χρήση. Όσοι συγκολλούν με λεπτά σύρματα, δεν θα πρέπει να συμβιβαστούν με κάτι διαφορετικό από αυτή την κίνηση με 4 ράουλα. Οι εργασίες συγκόλλησης σε λεπτές λαμαρίνες εκτελούνται τώρα με ακόμα μεγαλύτερη ακρίβεια.



SYNERGIC.PRO² 250-4 – 450-4 WS

Πλήρες πρόγραμμα από 170 έως 450 A με ψύξη αερίου και από 350 έως 450 A με υδρόψυξη



- **SYNERGIC.PRO² 170-2 – 280-2**
συμπαγή μηχανήματα με ψύξη αερίου και 2 ράουλα κίνησης
- **SYNERGIC.PRO² 230-4, 280-4 und 310-4**
συμπαγή μηχανήματα με ψύξη αερίου και 4 ράουλα κίνησης
- **SYNERGIC.PRO² 250-4 – 450-4**
συμπαγή βιομηχανικά μηχανήματα με ψύξη αερίου και 4 ράουλα κίνησης
- **SYNERGIC.PRO² 300-4 S – 450-4 S**
βιομηχανικά μηχανήματα με ψύξη αερίου με χωριστό κιβώτιο πρόωσης σύρματος και 4 ράουλα κίνησης
- **SYNERGIC.PRO² 350-4 W – 450-4 W**
συμπαγή, βιομηχανικά μηχανήματα με υδρόψυξη και 4 ράουλα κίνησης
- **SYNERGIC.PRO² 350-4 WS – 450-4 WS**
βιομηχανικά υδρόψυκτα μηχανήματα με χωριστό κιβώτιο πρόωσης σύρματος και 4 ράουλα κίνησης

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ SYNERGIC.PRO² 170-2 – 310-4

Τύπος	170-2	190-2		230-2 AM	230-4 QUATTRO MIG	280-2	280-4	310-4	
Περιοχή ρυθμίσεων [A]	30-170	30-140	50-190	15-230	15-230	35-280	35-280	35-300	
Διάρκεια ενεργοποίησης* [%]	30	50	30	40	40	40	40	40	
Ρεύμα συγκόλλησης στο** [A]	80	100	105	150	150	180	180	210	
Τάση άνευ φορτίου [V]	22-37	22-33	23-40	15-37	15-37	17-37	17-37	17-41	
Βαθμίδες ζεύξης	6	6		10	10	10	10	12	
Πρόωση σύρματος	2 ράουλα	2 ράουλα		2 ράουλα	4 ράουλα	2 ράουλα	4 ράουλα	4 ράουλα	
Σύνδεση δικτύου [V]	1x230	1x230	2x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	
Ασφάλεια (αδρανείας) [A]	20	20	16	16	16	16	16	16	
Ψύξη καυστήρα	Αέριο	Αέριο		Αέριο	Αέριο	Αέριο	Αέριο	Αέριο	
Βαθμός προστασίας	IP 21	IP 21		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	
Βάρος [kg]	54	60		68	68	70	72	78	
Διαστάσεις ΜxΠxΥ [mm]	800 x 330 x 620								
Κωδ. παραγγελίας	103 1705	103 1905		103 2302	103 2304	103 2802	103 2804	103 3105	
Προτεινόμενο σετ Premium	MM 15/25	MM 15/25		MM 15/25	MM 15/25	MM 25/35	MM 25/35	MM 25/35	
Κωδ. παραγγελίας	118 4200	118 4200		118 4200	118 4200	118 4202	118 4202	118 4202	

Τηρείται το δικαίωμα τεχνικών αλλαγών. Όλα τα μηχανήματα φέρουν τα σήματα CE και S και πληρούν τις προδιαγραφές του EN 60 974-1.

* I_{max}. 40 °C

** 100 % ED 40 °C

SYNERGIC.PRO² 250-4 – 450-4 WS

Απόλυτα αξιόπιστο ακόμα και στις πιο σκληρές συνθήκες χρήσης



Οι επιλογές εξοπλισμού

Το πρόγραμμα πρόσθετου εξοπλισμού δεν αφήνει καμία επιθυμία ανεκπλήρωτη.

- Φυσίγγιο φίλτρου αέρα
- Σετ εργαλείων
- Βάση πακέτων σωλήνων
- Κρίκοι ανύψωσης
- Τροχήλατο φορείο για το κιβώτιο πρόωσης σύρματος
- Καυστήρας Push-Pull
- Κιβώτιο πρόωσης σύρματος Construction και Shipyard
- κ.ά.

Τα πακέτα PREMIUM

Τα ολοκληρωμένα πακέτα εξοπλισμού μπορούν να αποκτηθούν και προαιρετικά ως σετ Premium. Αυτά τα σετ πρόσθετου εξοπλισμού διαθέτουν επώνυμα προϊόντα όπως

- καυστήρες Abicor-Binzel με πακέτα σωλήνων 4 m,
- Μειωτήρες πίεσης των 200 bar Argon/CO₂ (32 l/min),
- Καλώδια γείωσης με υψηλής ποιότητας ακροδέκτες γείωσης και μήκος 4 m.

Οι χαμηλές τιμές των σετ ισχύουν μόνον σε συνδυασμό με την αγορά των αντίστοιχων μηχανημάτων συγκόλλησης.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ SYNERGIC.PRO² 250-4 – 450-4 WS

Τύπος	250-4	300-4 300-4 S	350-4 350-4 S	350-4 W 350-4 WS	450-4 450-4 S	450-4 W 450-4 WS
Περιοχή ρυθμίσεων [A]	35-250	40-300	40-350	40-350	45-450	45-450
Διάρκεια ενεργοποίησης* [%]	50	50	50	50	50	50
Ρεύμα συγκόλλησης στο** [A]	180	210	260	260	320	320
Τάση άνευ φορτίου [V]	18-37	17-42	18-43	18-43	18-51	18-51
Βαθμίδες ζεύξης	10	12	20	20	30	30
Πρόωση σύρματος	4 ράουλα	4 ράουλα	4 ράουλα	4 ράουλα	4 ράουλα	4 ράουλα
Σύνδεση δικτύου [V]	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Ασφάλεια (αδρανείας) [A]	16	16	32	32	32	32
Ψύξη καυστήρα	Αέριο	Αέριο	Αέριο	Νερό	Αέριο	Νερό
Βαθμός προστασίας	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Βάρος (με το κιβώτιο) [kg]	100	110 (134)	123 (147)	127 (151)	136 (160)	140(164)
Διαστάσεις ΜxΠxΥ*** [mm]	1040 x 560 x 850 (1040 x 560 x 1400)					
Κωδ. παραγγελίας Compact με κιβώτιο πρόωσης σύρματος	112 2505	112 3005 112 3006	112 3600 112 3601	112 3610 112 3611	112 4600 112 4601	112 4610 112 4611
Προτεινόμενο σετ Premium	MM 25/35	MM 25/35	MM 26/50	MM 401/50	MM 36/70	MM 401/70
Κωδ. παραγγελίας	118 4202	118 4202	118 4204	118 4208	118 4206	118 4210

S = με χωριστό κιβώτιο πρόωσης σύρματος, W = υδρόψυξη

Τηρείται το δικαίωμα τεχνικών αλλαγών. Ο πρόσθετος εξοπλισμός των μηχανημάτων διατίθεται με πρόσθετη χρηματική επιβάρυνση. Όλα τα μηχανήματα φέρουν τα σήματα CE και S και πληρούν τις προδιαγραφές του EN 60 974-1.

* I_{max}. 40 °C

** 100 % ED 40 °C

*** (με το κιβώτιο)

Συστήματα συγκόλλησης REHM – λίγα λόγια για εμάς !

Το πρόγραμμα της REHM

- **Συστήματα συγκόλλησης MIG/MAG REHM με αέριο προστασίας**
SYNERGIC.PRO² με ψύξη αερίου έως 450 A
SYNERGIC.PRO² με υδρόψυξη έως 450 A
MEGA.ARC αδιαβάθητης ρύθμισης έως 450 A
RP REHM Professional έως 560 A
MEGAPULS συστήματα συγκόλλησης με παλμό έως 500 A
- **Συστήματα συγκόλλησης WIG REHM με αέριο προστασίας**
TIGER, φορητός μετατροπέας 100 KHz
TRANSTIG/INVERTIG τροχήλατα υδρόψυκτα συστήματα WIG
- **Τεχνολογία μετατροπέων REHM**
TIGER και BOOSTER μετατροπείς ηλεκτροδίων 100 KHz
- **Συστήματα κοπής με πλάσμα REHM**
- **Πρόσθετος εξοπλισμός και υλικά για συγκολλήσεις**
- **Συστήματα απορρόφησης καπνών**
- **Περιστρεφόμενοι πάγκοι συγκόλλησης**
- **Συμβουλευτικές υπηρεσίες για συγκολλήσεις**
- **Επισκευή καυστήρων**
- **Σέρβις**

Σχεδιασμός, κατασκευή και παραγωγή, τα πάντα υπό μία στέγη στο εργοστάσιό μας στο Uhingen. Μ' αυτή την κεντρική οργάνωση και με τον προσανατολισμό μας προς το μέλλον, μπορούμε να διοχετεύσουμε τις γνώσεις μας απευθείας στην παραγωγή. Οι επιθυμίες και οι ανάγκες των πελατών μας, αποτελούν τη βάση για την εξέλιξη και βελτίωση των προϊόντων μας. Οι ευρεσιτεχνίες και οι διακρίσεις αποτελούν απόδειξη για την ακρίβεια και την ποιότητα των προϊόντων μας. Η συνέπεια και η προσέγγιση των πελατών είναι οι βασικές μας αρχές στην υποστήριξη, την εκπαίδευση και το σέρβις.



H REHM στο διαδίκτυο: www.rehm-online.de



REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 a D-73066 Uhingen
Τηλέφωνο: +49 (0) 7161 30 07-0
Φαξ: +49 (0) 7161 30 07-20
E-Mail: rehm@rehm-online.de
Internet: <http://www.rehm-online.de>

Ο εμπορικός αντιπρόσωπος: